

## VI DOMENICA DI PASQUA - anno B

Il Si-gno - re ha ri-ve-la-to.ai po - po - li la sua giusti - zia.

Fa Do Solm Sib Fa

*dal Salmo 97*

**Il Signore ha rivelato ai popoli la sua giustizia.**

**oppure: Alleluia, alleluia, alleluia.**

Cantate al Signore un canto nuovo,  
perché ha compiuto meraviglie.  
Gli ha dato vittoria la sua destra  
e il suo braccio santo.

Il Signore ha fatto conoscere la sua salvezza,  
agli occhi delle genti ha rivelato la sua giustizia.  
Egli si è ricordato del suo amore,  
della sua fedeltà alla casa d'Israele.

Tutti i confini della terra hanno veduto  
la vittoria del nostro Dio.  
Acclami il Signore tutta la terra,  
gridate, esultate, cantate inni!